

Hypertherm®

MAXPRO 200

LongLife® hava ve oksijen plazma kesim sistemi

Maksimum verimlilik

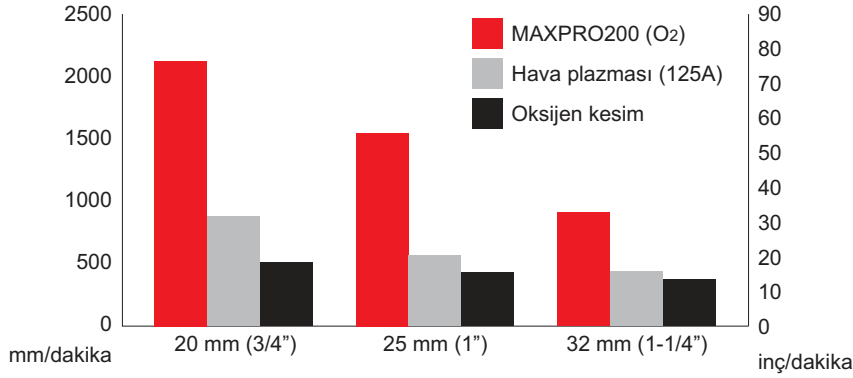
MAXPRO200 verimliliği maksimuma çıkarmak için yüksek kesme hızlarını ve hızlı süreç değişikliklerini birleştirir.

- Sınıfında en yüksek kesim hızları saat başına daha fazla bitmiş parça üretir.
- En zorlu üretim ortamlarında 100% devrede kalma için tasarlandı.

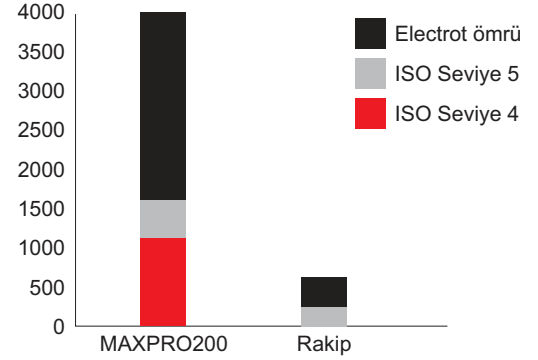


Yumuşak çelik	mm	inç
Delme kapasitesi	32	1-1/4
Çapaksız	20	3/4
Koparma	75	3
Maksimum çıkış gücü	33 kW	

Yüksek kesim hızları = maksimum verimlilik



Uzun sarf malzeme ömrü = daha düşük maliyet



Özellikler

Maksimum açık devre gerilimi	360 VDC
Maksimum çıkış akımı	200 A
Maksimum çıkış gücü	33 kW
Çıkış voltajı	50-165 VDC
100% devrede kalma ark voltajı	165 V
Devrede kalma derecesi	100% @ 33 kW @ 40°C
Çalışma sıcaklık aralığı	-10°C to 40°C
Güç faktörü	0.98 @ 33 kW
Soğutma	Hava (F sınıfı)
Yalıtım	H sınıfı
EMC Sınıflandırması	A sınıfı
Ağırlık	335 kg (740 lbs)

Yumuşak çelik işlem verileri

Kesim Gazları	Akım (A)	Kalın. (mm)	~Hız (mm/dak)	Kalın (inç)	~Hız (inç/dak)
Hava	130	6	3865	1/4	150
Hava		12	2045	1/2	75
Hava	200	12	2794	1/2	110
Hava		20	1415	3/4	60
		25	940	1	35
		32	630	1-1/4	25
		50	215	2	8
O ₂	130	6	3925	1/4	150
Hava		12	2200	1/2	80
O ₂	200	12	3415	1/2	130
Hava		20	1920	3/4	80
		25	1430	1	55
		32	805	1-1/4	32
		50	270	2	10

200 amper sarf malzemeleri 45° açılı kesim yapılabilir



Yeni! Yüksek açılı kesim sarflar

Benzersiz açılı kesim kapasitesi,
66.5° maksimum torç yatma açısı



Uzatılmış konik kalkan ulaşılması zor uygulamalarda erişilebilirlik sağlar



Hypertherm®

Yetkili Satıcı



ŞahinCNC

www.sahincnc.com