

Hypertherm®

Powermax 125

25 mm delme ve kesim için profesyonel seviye plazma metal kesim sistemi

Maksimum verimlilik

- 12 mm yumuşak çelik üzerinde oksijen kesimden 5 kat daha yüksek kesim hızıyla işleri daha çabuk bitirin.
- Yüksek kesim kalitesi sayesinde taşlama ve kenar hazırlığı için daha az zaman harcayın.
- %100 devrede kalma ile kesme sürenizi en üst düzeye çıkarın.

Düşük işletme maliyetleri

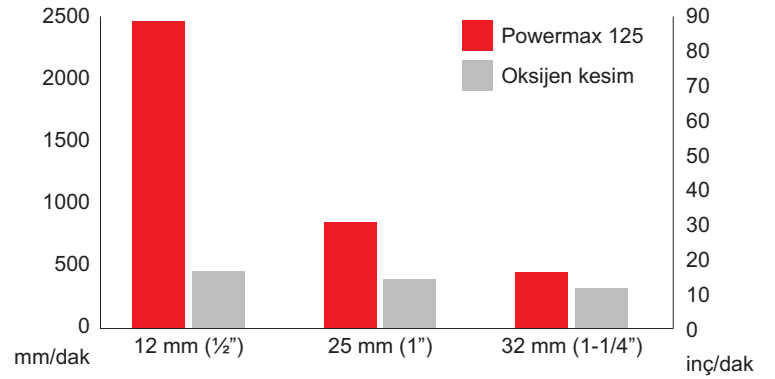
- Bu amper aralığındaki diğer sistemlerden dört kata kadar daha uzun sarf malzemesi ömrü ile maliyetleri düşürün.



Yumuşak çelik	mm	inç
Delme kapasitesi	25	1
Koparma	57	2-1/4
Maksimum çıkış gücü	22 kW	



Powermax 105 - 125 sarf malzemeleri karşılaştırma



Özellikler

Giriş voltajları	CCC	380 V, 3-Ph, 50/60 Hz
	CE	400 V, 3-Ph, 50/60 Hz
Maksimum açık devre gerilimi		290 VDC
Maksimum çıkış akımı		125 A
Maksimum çıkış gücü		22 kW
Giriş akımı @ 22kW		380 V, 3-PH, 38 A
		400 V, 3-PH, 36 A
Devrede kalma seviyesi		100% @ 22 kW @ 40°C
Çalışma sıcaklık aralığı		-10°C to 40°C
Ağırlık (torç hariç)		40 kg (80 lbs)
Gaz besleme		Temiz kuru yağsız hava / N ₂
Tavsiye edilen gaz giriş akışı ve basıncı		260 l/dak @ 5,9 bar

Yumuşak çelik işlem verileri

Akım (A)	Kalın. (mm)	~Hız (mm/dak)	Kalın. (inç)	~Hız (inç/dak)
125	6	4980	1/4	188
	10	2750	3/8	114
	12	2050	1/2	75
	16	1260	5/8	50
	20	980	3/4	42
Kenar Giriş	25	610	1	23
	32	400	1-1/4	16
	40	240	1-1/2	11



Hypertherm®

Yetkili Satıcı



ŞahinCNC

www.sahincnc.com