

Hypertherm®

powermax105®

Metal kesme ve oluk açma için manuel veya mekanize plazma sistemi

Kapasite	Kalınlık	Kesim hızı
Önerilen	Elde kesme	
	32 mm	500 mm/dk.
	38 mm	250 mm/dk.
Koparma	50 mm	125 mm/dk.
Delme	22 mm*	
* Elde kullanım için veya otomatik torç yükseklik kontrolü ile delme oranı		
Talaş kaldırma hızı	Kanal profili	
Oluk açma kapasitesi		
9,8 kg/saat	6,4 mm D x 7,4 mm G	

Maksimum verimlilik

- Yüksek kesim hızları: 12 mm siyah sacda oksigazdan üç kat daha hızlı.
- Üstün kesme ve oluk açma kalitesi, bileme ve kenar hazırlığına daha az zaman harcamak demektir.

Kesme ve oluk açmada kullanımı kolay

- Smart Sense™ teknolojisi torç yüksekliğine ve işletim moduna göre doğru hava basıncını otomatik olarak ayarlar.
- Daha fazla çok yönlülük ve kullanım kolaylığı için manuel, düz makine ve robotik torçlar.
- Geniş gerilim toleransı, motor jeneratörleriyle ve düşük hat koşullarında performansı artırır.
- Güçlendirilmiş muhafaza çapak birikimini azaltır ve daha iyi kesim için daha akıcı sürükleyerek kesim sağlar.

En zorlayıcı koşullara dayanacak şekilde imal edilmiş ve test edilmiştir

- Duramax™ torçlar yüksek darbe ve ısı direnci için tasarlanmıştır.
- SpringStart™ teknolojisi tutarlı başlangıcı ve daha güvenilir bir torç performansını garantiler.
- Maksimum çalışma süresi için daha az bakım ihtiyacı; çalışmayı hiç bırakmaz.

Düşük işletim maliyeti

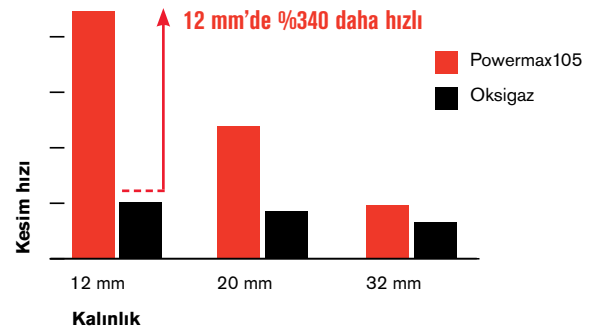
- Daha az masraf ve daha uzun çalışma süresi için uzun sarf malzemesi ömrü.
- Özel elektrod ömrü sonu tespiti, elektrodun aşırı kullanımı tespit edildiğinde cihaz gücünü otomatik olarak kapatarak torcun ve çalışma parçasının hasar görmesini önler.
- Yüksek güç etkinliği daha az güç tüketilmesine neden olur.



Duramax torç stilleri



Siyah sacda görece kesim performansı



Teknik Özellikler

Giriş gerilimleri	CSA 200-600 V, 3 fazlı, 50/60 Hz CE 230-400 V, 3 fazlı, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fazlı, 50/60 Hz CCC 380 V, 3 fazlı, 50/60 Hz
16,8 kW'ta giriş akımı	CSA 200/208/240/480/600 V, 3 fazlı 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3 fazlı, 50/29 A CE 400 V, 3 fazlı, 28 A CCC 380 V, 3 fazlı, 30 A
Çıkış akımı	30-105 A
Anma çıkış gerilimi	160 VDC
40 °C'de iş döngüsü	CSA 200-600 V %70, 105 A'da 240 V, 3 fazlı %80, 105 A'da 480-600 V, 3 fazlı %100, 94 A'da 480-600 V, 3 fazlı CE 230-400 V %70, 105 A'da 230 V, 3 fazlı %80, 105 A'da 400 V, 3 fazlı %100, 94 A'da 400 V, 3 fazlı CE 400 V %80, 105 A'da 400 V, 3 fazlı %100, 94 A'da 400 V, 3 fazlı CCC 380 V %80, 105 A'da 380 V, 3 fazlı %100, 94 A'da 380 V, 3 fazlı
Açık devre gerilimi (OCV)	CSA (200-600 V) 300 VDC, CE (230-400 V) 288 VDC, CE (400 V) 292 VDC, CCC (380 V) 280
Kulparla birlikte boyutlar	592 mm G; 274 mm Y; 508 mm D
7,6 m torç ile ağırlık	CSA 45 kg CE 45 kg (230-400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg
Gaz kaynağı	Temiz, kuru, yağsız hava veya azot
Önerilen gaz giriş akışı oranı/basınç	Kesme: 5,9 barda 217 l/dk. Oluk açma: 4,8 barda 227 l/dk.
Giriş güç kablosu uzunluğu	3 m
Güç kaynağı tipi	İnverter - IGBT

Motor tahrikli jeneratörün çalışması

Motor tahrik değeri (kW)	Sistem çıkışı (amp)	Performans (ark esnemesi)
30	105	Tam
22,5	105	Sınırlı
22,5	85	Tam
15	85	Sınırlı
15	65	Sınırlı

Maksimum kesme hızı

Malzeme	Akım (amp)	Metrik ölçüm birimleri		İngiliz ölçüm birimleri	
		Kalınlık (mm)	Maksimum kesme hızı (mm/dk.)	Kalınlık (inç)	Maksimum kesme hızı (inç/dk.)
Siyah sac	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	¼	240
	105	12	2580	½	95
	105	20	1180	¾	50
	105	25	780	1	30
Paslanmaz çelik	105	32	500	1¼	20
	105	6	7500	¼	280
	105	12	2330	½	85
	105	20	990	¾	42
	105	25	660	1	25
Alüminyum	105	6	8330	¼	330
	105	12	3070	½	114
	105	20	1470	¾	62
	105	25	970	1	37

¹ Maksimum kesme hızları, Hypertherm'in laboratuvar testlerinin sonuçlarıdır. Optimum kesim performansı için gerçek kesim hızları, farklı kesim uygulamalarına göre değişiklik gösterebilir. Ayrıntılar için operatör kullanma kılavuzuna bakın.

Sipariş bilgileri

Aşağıda, bir güç kaynağı, torç ve çalışma kablosu içeren en yaygın sistem konfigürasyonlarından bazıları verilir. Ek konfigürasyonlar web sitemizde listelenmiştir.

Giriş gerilimleri	Manuel sistemler				Mekanize sistemler	
	Standart güç kaynağı		CPC portlu ve seçilebilir gerilim oranlı güç kaynağı		CPC portlu ve seçilebilir gerilim oranlı güç kaynağı	
	75° manuel torç	75° manuel torç	75° manuel torç	75° manuel torç	180° tam boy makine torcu	180° tam boy makine torcu
200-600 V CSA ²	059374	059375	059376	059377	059378	059379
230-400 V CE ³	059394	059395	059396	059397	059398	059399
400 V CE ³	059414	059415	059416	059417	059418	059419
380 V CCC ⁴	059434	059435	059436	059437	059438	059439

² Amerika kıtası ve Asya'da (Çin hariç) kullanılmaktadır.

³ CE veya GOST işaretleri gerektiren ülkelerde kullanılmaktadır.

⁴ Çin'de kullanılmaktadır.

Özel konfigürasyonlar (güç kaynağı, torç sarf malzemeleri takımı, şase kablosu ve diğer parçaları seçin)

Güç kaynağı seçenekleri

	Standart güç kaynağı	CPC portlu ve seçilebilir gerilim oranlı güç kaynağı	CPC portlu, seçilebilir gerilim oranlı ve seri arayüz portlu güç kaynağı (RS-485)
200-600 V CSA	059370	059371	059372
230-400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412
380 V CCC	059430	059431	059432, 059433 ⁵

⁵ Güç kablosu içermez.

Başlangıç sarf malzemeleri takımı opsiyonları

	Manuel	Mekanize	Ohmik muhafaza kapaklı mekanize
Takım	228849	228848	228969

Parça opsiyonları

Kablo uzunluğu	Torçlar						Şase kabloları			Kontrol kabloları			
	Manuel		Makine		Robotik		El klemp	C stili klemp	Delikli pim	Uzaktan pandatif	CNC yassı fiş ⁶	CNC yassı fiş ⁷	
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°							180°
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

⁶ Bölünmüş ark gerilimi gerektiren otomasyon ekipmanı ile kullanılmaktadır.

⁷ Bölünmüş ark gerilimi gerekli olmadığından kullanılmaktadır.

Torç sarf malzemeleri

Nozullar ve elektrodlar çeşitli miktarlarda mevcuttur. Daha fazla bilgi için distribütörünüzle bağlantıya geçin.

Sarf malzemesi tipi	Torç tipi	Amperaj	Nozul	Muhafaza/Deflektör	Muhafaza kapağı	Elektrod	Girdaplı halka
Stürikleyerek kesme	Manuel	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
Mekanize	Makine	45	220941	220817 veya 220955 ⁸	220854 veya 220953 ⁹	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Manuel	45	220930	220931	220854 veya 220953 (Ohmik)	220842	220947
	Makine	45		220948			220994
Oluk açma	Manuel	45	220991	220798	220854	220842	220994
	Makine						

⁸ Muhafazasız kesme için deflektör.

⁹ Ohmik muhafaza kapağı.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect ve Conical Flow, Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler.

Daha fazla bilgi için yetkili Hypertherm bayiinizle bağlantıya geçin veya www.hypertherm.com web sitesini ziyaret edin.



Çevresel sorumluluk Hypertherm açısından temel bir değerdir. Powermax ürünlerimiz, RoHS direktifi dahil olmak üzere, küresel çevresel düzenlemelerin gerekliliklerini karşılayacak ve çok ötesine geçecek şekilde tasarlanıp üretilmiştir.

Güç kaynaklarının 3 yıllık garantisi ve torçların 1 yıllık garantisi vardır.

ABD'de tasarlanmış ve monte edilmiştir

ISO 9001:2008