

Hypertherm®

powermax1650® G3 SERİSİ

Metal kesme ve oyma için elle veya mekanize hareketli plazma sistemi

Çalışma verileri

| Kesme kapasitesi | Elle | Mekanize |
|------------------|-------|----------|
| Tavsiye edilen | 32 mm | |
| Maksimum | 38 mm | 19 mm |
| Koparma | 44 mm | |

Oyma kapasitesi

Saatte kaldırılan metal: 10.8 kg

Derinlik x genişlik: 5 mm x 3 mm

Sağladığı avantajlar

- **Oto Voltaj Sistemi** 200 Volttan 600 Volta kadar, 3 fazlı her türlü besleme gerilimine otomatik uyum sağlar.
- **Yardımcı Püskürtme Sistemi** kesme hızını artırır.
- **Takviye Sistemi** jeneratörle çalışırken ya da voltaj düştüğünde devreye girerek kesim kalitesinin ve hızının düşmesini engeller.
- Verimliliğe odaklanmış tasarımıyla arızasız çalışır, yatırımınızın kısa sürede geri döndürür.
- CNC arayüzü ve **Kolay Torç Sökme Sistemi** el ve makina torçları arasında rahatça geçiş yapmaya imkan verir.

Uygulamalar

- Elle kesim
- Oyma
- Mekanize kesim
 - X-Y masalar
 - Raylı sistemler
 - Boru sistemleri
 - Robotik sistemler

Standart sistem bileşenleri

- Güç kaynağı
- T100 el torcu ya da T100M makina torcu
- Kesim için yedek sarf malzemeleri
- Pensli şase kablosu 4.5 m



T100 el torcu

T100M makina torcu



Özellikler

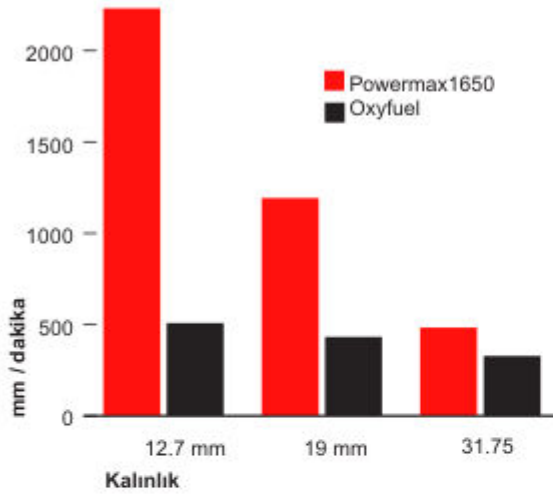
| | |
|--|---|
| Giriş voltajları | 200 – 600 V, 3-PH, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3-PH, 50/60 Hz, CE |
| Giriş akımı @ 16.0 kW çıkışta | 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-PH: 53/51/46/44/27/22/21 A |
| Çıkış voltajı | 160 VDC |
| Çıkış akımı | 30 - 100 A |
| Devrede kalma @ 40°C @ 100A | 60% @ 200 – 208 V 70% @ 230 – 240 V 80% @ 400 – 600 V |
| 100% devrede kalmada çıkış akımı @ 40°C | 80 A @ 200 – 208 V 85 A @ 230 – 240 V 90 A @ 400 – 600 V |
| Max. açık devre gerilimi | 300 VDC |
| Boyutlar (Taşıma kolları dahil) | 671 mm Derinlik 427 mm Genişlik 655 mm Yükseklik |
| Torçla beraber ağırlık | 61 kg |
| Gaz kaynağı | Temiz, kuru yağsız hava veya nitrojen |
| Akış hızı | 260 litre/dakika @6.2 bar |
| Gaz basıncı | 7.5 metre torç kablosunda 5.1 bar 15 metre torç kablosunda 5.4 bar |
| Güç kablosu boyu | 6 metre |
| Şase kablosu boyu | 4.5 metre |
| Garanti süresi | Güç kaynağı 3 yıl, torç 1 yıl |

Jeneratörle çalışma

| Jeneratör gücü (kW) | Çıkış akımı (amps) | Performans (ark gücü) |
|------------------------|-----------------------|--------------------------|
| 30 | 100 | Tam |
| 22.5 | 100 | Sınırlı |
| 22.5 | 80 | Tam |
| 15 | 80 | Sınırlı |
| 15 | 60 | Tam |

Powermax1650 - oksigaz karşılaştırması

Yumuşak çelikte kesme hızı



Hypertherm®

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage and ETR are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Daha fazla bilgi için Hypertherm yetkili satıcılarına başvurun veya web sitesini ziyaret edin
www.hypertherm.com.

Kesim tablosu

| Malzeme | Kalınlık (mm) | Akım (amper) | Maksimum kesme hızı* (mm/dak.) |
|-----------------|------------------|-----------------|--------------------------------------|
| Yumuşak çelik | 0.5 | 30 | 16205 |
| | 3.4 | 40 | 3835 |
| | 6.4 | 60 | 3353 |
| | 12.7 | 100 | 2235 |
| | 19.9 | 100 | 1194 |
| | 25.4 | 100 | 711 |
| Alüminyum | 0.8 | 30 | 15494 |
| | 3.2 | 40 | 5182 |
| | 6.4 | 60 | 3683 |
| | 12.7 | 100 | 2743 |
| | 19.0 | 100 | 1448 |
| | 25.4 | 100 | 838 |
| Paslanmaz çelik | 0.5 | 30 | 16027 |
| | 1.9 | 40 | 5613 |
| | 6.4 | 60 | 2794 |
| | 12.7 | 100 | 2007 |
| | 19.0 | 100 | 991 |
| | 24.4 | 100 | 584 |
| 31.8 | 100 | 356 | |

* Maksimum kesme hızları Hypertherm'in laboratuvar test sonuçlarıdır. En iyi kesim performansı ve kesme hızları değişik kesme uygulamalarına göre değişebilir. Ayrıntılı bilgi için kullanım klavuzuna başvurun.

Sipariş bilgileri

| | Sistem parça numaraları | | |
|---|-------------------------|-----------|-----------|
| | 7.6 m torç | 15 m torç | 23 m torç |
| 200 – 600 V, 3-PH, CSA¹ | | | |
| El tipi sistem | 059275 | 059276 | 059301 |
| Mekanize sistem | 059279 | 059280 | 059303 |
| 230 – 400 V, 3-PH, CE² | | | |
| El tipi sistem | 059288 | 059289 | 059302 |
| Mekanize sistem | 059290 | 059291 | 059304 |

¹ Amerika ve Çin hariç Asyada kullanmak için

² CE, CCC veya GOST belgeleri gerektiren ülkelerde kullanmak için



Bu sistemde kurşun, civa, kadmiyum gibi zararlı bileşimlerin kullanımı kısıtlanarak RoHS direktiflerine uyulmuştur.

Kapasite karşılaştırması

Plazma sistemlerini derecelendirmek için bir endüstri standardı bulunmamaktadır. Bunun için diğer üreticilerin ürünleriyle karşılaştırırken dikkatli olunmalıdır.

Elle kesim

Tavsiye edilen – Sistemin iyi bir kesim kalitesiyle dakikada 500 mm veya daha hızlı kesim yapabildiği yumuşak çelik kalınlığıdır. Kesimin yüzde seksen ya da daha fazlası tavsiye edilen kalınlıkta yapılmalıdır.

Maksimum – Sistemin iyi bir kesim kalitesiyle dakikada 250 mm gibi düşük hızlarda kesim yapabildiği yumuşak çelik kalınlığıdır. Kesimin yüzde yirmisi ya da daha azı maksimum kalınlıkta yapılmalıdır.

Koparma – Sistemin kötü kesim kalitesiyle ve düşük kesme hızıyla koparma yapabildiği yumuşak çelik kalınlığıdır. Koparma kalınlığında çalışma sık olmamalıdır.

Mekanize kesim

Maksimum – Sarf malzemelerine zarar vermeden, iyi bir kesme kalitesiyle patlatma yapılabilen yumuşak çelik kalınlığıdır. Kenardan başlanırsa bu kapasite elle kesim kapasitesiyle aynıdır.

Not: Mekanize kesme kalınlıkları ve hızları hakkında ayrıntılı bilgi için kullanım klavuzuna başvurun.