



SahinCNC

Découpeurs Plasma Numérique



www.sahincnc.com



Decoupeur plasma: **Hypertherm Powermax 105**
Capacité de coupe: **0.5 - 20 mm**
Puissance électrique: **16 kW**
Courant de sortie: **30 - 105**
Alimentation en gaz: **Air comprimé pur et sec**
Pression - Débit de gaz: **6 - 8 bar - 260 litre/min**
Nouveaux technologies: **Électrode à ressort,**
Réglage automatique de la
pression d'air

Le plus long durée de vie de consommable et
le meilleure qualité de coupage dans sa catégorie



La torche d'oxycoupage Tanaka (en option)
peut découper les tôles à épaisseur **20 - 100 mm**

La torche d'oxycoupage est montée sur la même
station que le plasma. Comme ça le prix est
plus économique.

Les pièces vues sur la photo sont 60 mm.
(sans nettoyage)



Un compresseur à piston avec le **réservoir 500 litres**
et puissance de **moteur 4 - 5 kW** est suffisant.
Compresseur à vis n'est pas obligatoire.

Un sécheur d'air chimique est inclus dans le système.



Contrôle automatique capacitif de la hauteur
par servomoteur AC.

Détection de hauteur initiale sans toucher la tôle.

Découpage des tôles sans toucher. (Même 0.5 mm!)

Découpages sans laisser de vide entre les pièces

SahinCNC Découpeurs Plasma Numérique

Siège Social:

Veziroglu Sok. No 9A Fetih Mah.

Atasehir / Istanbul / Turquie

+90 216 324 76 42

info@sahincnc.com

www.sahincnc.com/FRindex.htm

YouTube

Scanner le code QR pour les vidéos

